•

Шлифовальные машины для обдирочных работ и полировки. От 10 000 до 18 000 мин⁻¹



SBRH 818

Идеальная машина для работы при самых высоких нагрузках. Надежность работы обеспечивается прежде всего сверхмощным мотором. Машину следует держать при работе обеими руками. Ротор оснощен двумя мощнейшими подшипниками, что повышает надежность машины.

SRH 10-12/2 SRH 10-15/2

Одна конструкция, 2 частоты вращения:

12 000 мин⁻¹ или

15 000 мин⁻¹.

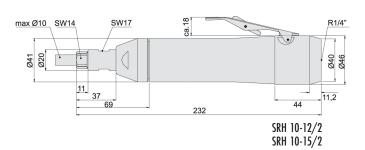
SRH 8-10

Выбирайте подходящую версию в зависимости от вашего применения.

SRH 10-12/2 — жесткая опора шпинделя для обработки металлическими щетками.

SRH 10-15/2 — эластичные опоры шпинделя для бережного пользования фрезами. Машины серии SRH снабжены предохранительными рычажными вентилями.

С сокращенным числом оборотов 10 000 мин⁻¹ и двойной подшипниковой опорой эта машина идеально подходит для сложных работ по полировке и шлифовке. Легкий вес, а также низкий уровень шума, обеспечивают, кроме прочего, удобство в работе.





Эффективность металлообработки
— твердосплавный инструмент
ВІАХ — собственного
изготовления.

Название	SBRH 818	SRH 10-15/2	SRH 10-12/2	SRH 8-10
Вентиль	Рычажный вентиль	Рычажный вентиль	Рычажный вентиль	Рычажный вентиль
Направление отработавшего воздуха	назад	назад	назад	назад
Подшипниковая опора спереди	двойная	эластичная	простая	двойная
частота хода [мин ⁻¹]	18 000	15 000	12 000	10 000
Мощность [Ватт]	550	400	400	280
Использование воздуха [л/мин]	750	700	700	300
Уровень шума [дб(А)]	79	80	79	67
Вес [гр]	1440	970	960	645
Приспособление для зажима инструмента [Макс. мм]	8	10	10	8
Макс. Ø инструмента [мм]				
- Инструменты из твердого металла	15	15	15	16
- Профильная абразивная насадка	30	24	24	24
- Шлиф. диски из эпоксидной смолы	40	40	40	40
Цанговый зажим	ZG 7/6 mm	ZG 8/6 mm	ZG 8/6 MM	ZG 7/6 mm
Шланг	001 366 528	001 366 580	001 366 580	001 366 505
Номер заказа	150 021 210	150 010 955	150 010 950	150 010 980

По запросу можно получить масштабные и покомпонентные чертежи.